



Қарши ш. И.Каримов кўчаси 219А уй, тел.факс:75 221-66-88, 91 638-50-10 

ИШЧИ ЛОЙИХА

ИНШООТ:	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.
ЛОЙИХА ҚИСМИ:	ГИДРОТЕХНИКА БЎЛИМИ: №2 ТИК ҚУДУҚ:

“QASHQADARYO GAZ SANOAT
FUQARO LOYIHA” MCHJ расми:

Лойиҳа бош муҳандиси:



 **Ғ. Тоғаев**

 **У. Тоғаев**

Буюртмачи: “QASHQADARYO SUV QURILISH INVEST” DM

Қарши - 2026й.

ТИК ҚУДУҚ ИШЧИ ЧИЗМАЛАР РЎЙХАТИ

№ варақ	Номланиши	Эслатма
1	Тушунтириш хати	
2	Гидрогеологик хулоса	
3	Бош режа М 1:500 тик қудуқ жойлашув ўрни	
4	Тик қудуқ чизмасы	
5	Материаллар рўйхати	

ИШЧИ ЧИЗМАЛАР УЧУН ФОЙДАЛАНИЛГАН МАЪЛУМОТЛАР

№	Белгиланиши	Номланиши	Эслатма
1	ШНк 4.02 04-04	Сборник скважины	
2	в.в. Дубровский	Проектирование разведочно- эксплуатационных скважин для водоснабжения	
3	ПУЗ-2011	Правила устройство электроустановок	
4	КМК-3.05.06-97	Электротехнические устройства	
5	КМК-2.01.05-98	Естественно и искусственно освещение	
6	4.407.260	Прокладка кабелей конструкциях	
7	5.407.112	Установка групповых осветительных щитков	

ЕР МАЙДОНЛАРИ СУҒОРИШ УЧУН СУВ САРФИ

№	Суv сарфи л/с	Суv сарфи м3/соат	Суv сарфи м3/кун
1	3,0 - 5,0 л/с	25,0 м3/соат	432,0 м3/кун

ТУШУНТИРИШ ХАТИ

Косон тумани “Пистали” МФЙ да сув таъминоти оғир ҳудудларнинг сув таъминотини яхшилаш ишчи лойиҳаси “Қашқадарёсуvқурилишинвест” ДМ томонидан берилган топшириқ бўйича лойиҳа қилинди. Лойиҳа учун асос: Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2026-йил 13 мартдаги 96-сонли қарори.

Объектнинг ўрганилиши.

Қурилишни геологик шароити IV иқлим минтақасида олиб борилиб, участканинг сейсмиклиги 8 балл, стандарт музлаш чуқурлиги -0,5-0,7 м. Ишчи лойиҳада “Пистали” МФЙ ҳудудида жами 9-дона суғориш тик қудуқларини қуриш кўзда тутилган. Лойиҳа қилинаётган артизан қудуқлар жойини МФЙ вакиллари ва лойиҳа ташкилоти мутахассислар билан биргаликда ўрганиб чиқилди.

Ушбу ишчи лойиҳани ишлаб чиқишда гидрогеологик тадқиқотлар «Ер қаридан фойдаланиш маркази» ДМ нинг (№2 тик қудуғи учун) 07.07.2026 йилдаги №1694453 гидрогеологик хулосаларидан фойдаланилди.

Ишчи лойиҳа таркибига қўйидаги ишларни бажариш киради:

- объектнинг бош плани
- суғориш қудуғини қуриш - 1 дона.
- шить учун сеткали уйча қуриш- 1 дона
- ариқни бетонлаштириш-20 м

Объектни гидрогеологик ўрганиш натижаларига кўра участканинг геологик тузилиши вертикал участкада қуйидаги тоғ жинслари мажмуаси билан ифодаланган:

Пистали МФЙ ҳудудида ер юзасидан №2 қудуқ:

0,0 м дан 10,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
10,0 м дан 14,0 м гача – ҳар хил донали қум
14,0 м дан 89,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
89,0 м дан 105,0 м гача- майда донали шағал
105,0м дан 115,0м гача - соз тупроқ

Геологик кесимга кўра, филтър майда донали шағал билан қум аралашмаси жойлашган 85 м дан 105 м гача бўлган зонада бўлиши керак. Геоморфологик жиҳатдан бу ҳудуд рельефи тузилиши бўйича аллювиал-пролювиал тўлқинсимон текисликлардан ташкил топган бўлиб ўнг қирғоқ ер ости суви конига жойлашган. Ернинг устки қисми қиялиги шарқдан-ғарб томонга йўналган. Абсолют баландлиги 380-385метр. Мавжуд материалларнинг натижаларига кўра, 115 м чуқурликда қудуқни бурғулаш тавсия этилади.

№2 ҚУДУҚНИ КОНУСТРУКЦИЯСИ

Қудуқни бурғулаш лой эритмаси ёрдамида роторли бурғилаш усули билан амалга оширилади. Қудуқлар УРБ-ЗА3 машиналари ёки бошқа модификациялари билан бурғуланади. Тоза сув билан қайта ювиш машиналари энг яхши кўрсаткичларга эга. Қудуқ параметрлари: Қудуқнинг чуқурлиги 0,0-115,0 м, бурғулаш Д=295 мм.

Филтър узунлиги - 20 м. Қудуқнинг кўр қисмининг корпус устунлари Д=219х8 мм; Қудуқнинг филтър Д=219х8 мм; Тиндирғич узунлиги - 10 м гача; Устун корпусини ердан баландлиги 0,5 м; Эксплуатацион сув Q=3,0-5,0 л/с гача; Лойиҳада бир босқичли конструкция эксплуатацион корпусини конструкцияси қабул қилинди. 0,0-115,0м гача диаметри 219х8,0мм ли устун трубаси билан мустаҳкамланади, филтър 85,0-105,0м га ўрнатилади (каротаж ўтказилгандан кейин филтър чуқурлиги аниқланади). Насослар филтър қисми зонасига ўрнатилади.

Ишга туширишдан олдин, ғилофнинг пастки қисмидаги пўлатдан ясалган пўлат вилка ўрнатилган. Қувурлар пайвандлаш ёки улаш орқали уланади.

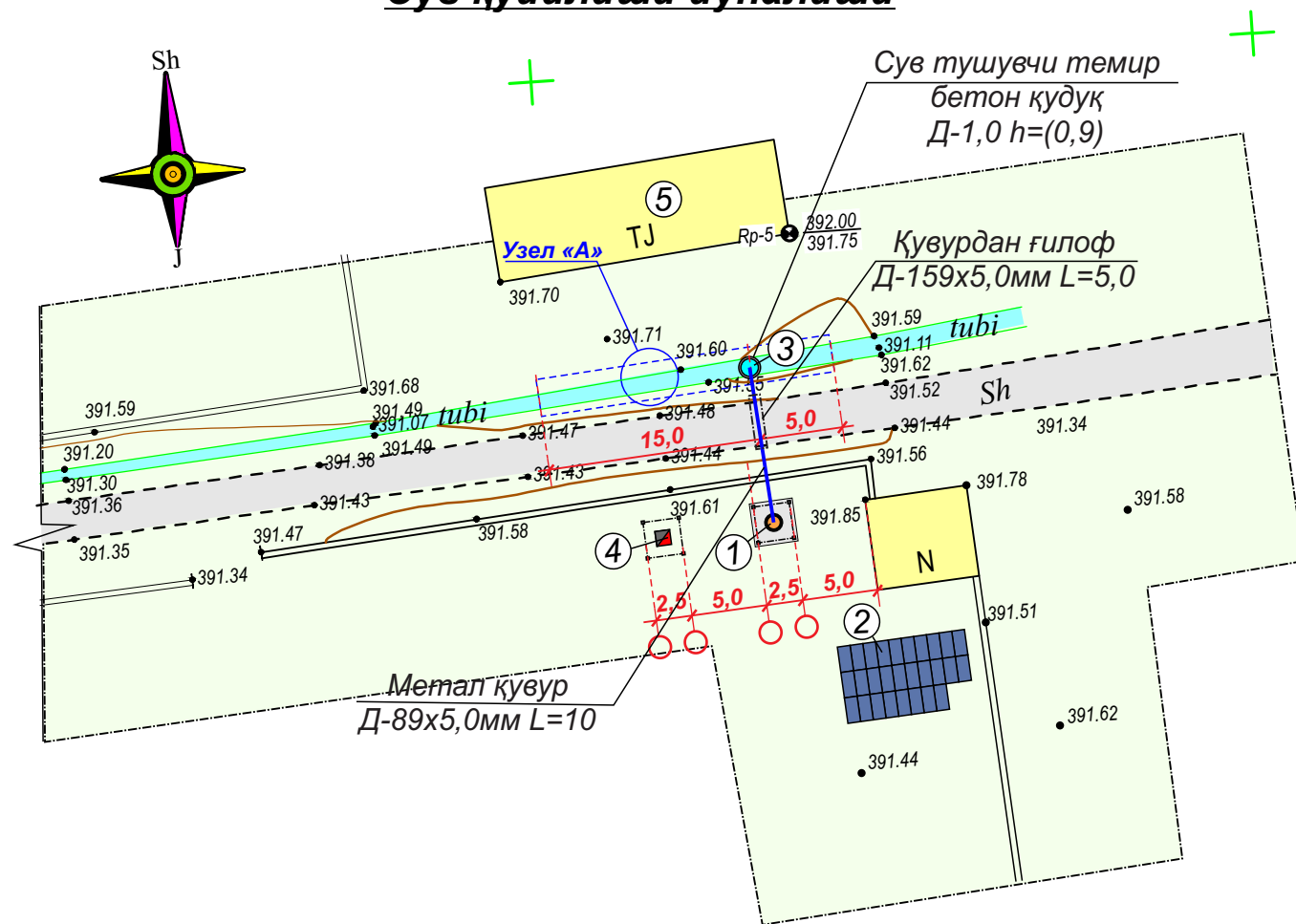
Устун колоннасини монтаж қилишдан олдин ва филтър қисмини ўрнатишдан олдин улар коррозия жараёнларини камайтириш учун эпокси астар билан қопланади.

Устуннинг филтър қисми 250х5мм ўлчамдаги тешиклари билан тешилган. Филтърнинг ҳисобланган узунлиги 20 м. Пистали МФЙ ҳудудидаги №2 қудуқга ЭЦВ 8-25-100 маркали насос ўрнатилади (электр двигателлар қуввати 11 кВт). Насос агрегатлари Д = 89х5 мм сув кўтарувчи метал қувурларга осилган, пўлатдан ясалган рама қўллаб-қувватлаш вазифасини бажаради. Сув чиқариш босимли қувурдаги сувни ўлчаш учун клапан олдида Д-80мм “Uzmeter” типдаги сув ҳисоблагичи ўрнатилади. Сув чиқариш метал қувурининг диаметри 89х5 мм. Насос агрегатлари ва қувур линияси арматураларининг электр жиҳозларини бошқариш станцияси махсус хонада – сеткали уйда жойлашган.

Қудуқ атрофида тузилмаларни сув босиши ва таъмирлашдан ҳимоя қилиш учун майдон лойиҳа таркибига киритилган. Лойиҳа майдонининг ўлчами бош режада кўрсатилган.

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғаев Ғ.					ил	1	
Л.Б.М.	Тағаев У.							
Бажарувчи.	Тағаев Ғ.				Тушунтириш хати Тик қудуқ учун гидрогеологик маълумотлар	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

+



+

№	Номланиши	Сони	Қурилиш майдони (м2)	Эслатма
1	Тик қудуқ (скважин)	1	6,25	Лойиҳавий
2	Қуёш панели 15 кВт	1	45,0	Лойиҳавий
3	Темир/бетон колодез	1	–	Лойиҳавий
4	Трансформатор	1	6,25	Лойиҳавий
5	Якка тартибдаги турар-жой биноси	1	–	Мавжуд

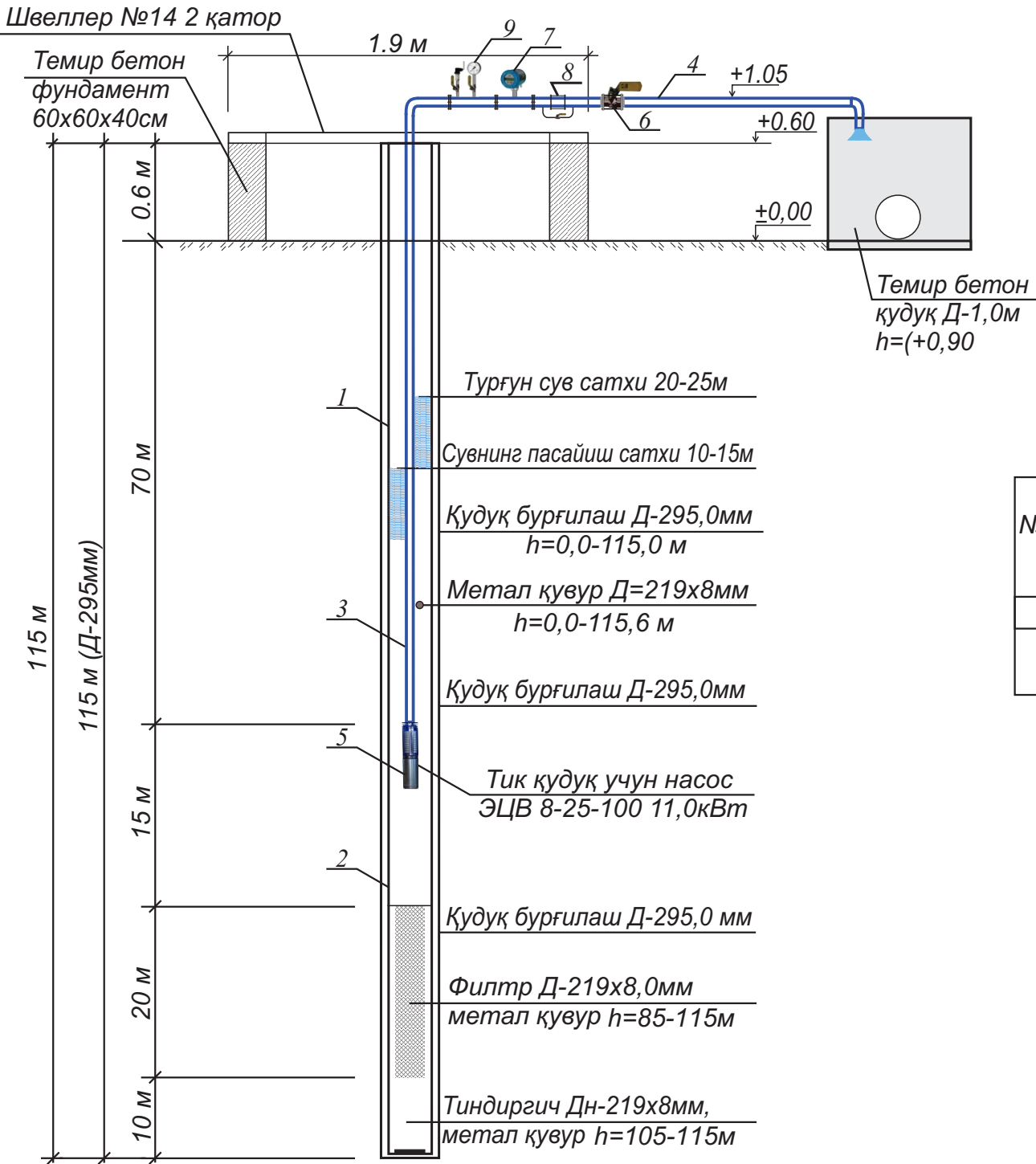
- ## Эслатма

1. Иншоотларни жойлаштириш ўлчамлари мавжуд бино ва иншоотларга нисбатан олинди.
2. Ўлчамлар m (метр) ҳисобида.
3. Қурилиш жараёнида ускуналарнинг жойлашувига қараб ўзгариши мумкин.

Shart.				M.O'.	Buyurtmachi: "Qashqadaryo Viloyat Hokimligi Yagona Buyurtmachi Xizmati Injiniroing Kompaniyasi" Duk		Inventar №
Lavozim	F.I.SH.	Imzo	Sana		Obyekt: Koson tumani Pistali MFYda sug'orish suv nasoslari qurish		Shartnoma №
Filial direktori	Hasanov B.						
Filial direktori o'rinbosari							
Partiya boshlig'i	Normurodov N.						
Topog. yer usti	Muradov A.				Bosqich	Varaq	Varaqlar soni
	Muradov A.					1	2
Tahrirlovchi				Topografik tasvir Masshtab - 1:500 WGS-84 koordinatalar tizimi Boltiqbo'yi balandliklar tizim Relyef kesimi oraliği 0.5 metrda	☉ "O'ZGASHKLITI" MCHJ Qashqadaryo filiali Qarshi sh. "___" _____ 2026y.		
Operator	Maxmadaminov M.						

[illegible]

№1 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши



Материаллар рўйхати №1 тик қудуқ

№т/р	Типи	Номланиши	Сони	эслатма
1	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=219x8,0мм	115 пм	устун метал қувур
2	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=89x5,0мм	70 пм	сув кўтарувчи қувур
3	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=89x5,0мм	10 пм	сув олиб кетувчи қувур
4	ЭЦВ 8-25-100	Насос тик қудуқ N=11,0кВт	1 шт	
5	30 чббр	Задвижка стал. dy=80мм	1 шт	
6	UZMETER-80	Сув сарфини ўлчаш асбоби	1 шт	замонавий электрон
7	19 ч21р	Қайтувчи клапан dy=80мм	1 шт	
8	МП-80 Р-1,6МПа G-1/4	Манометр	1 шт	
9				

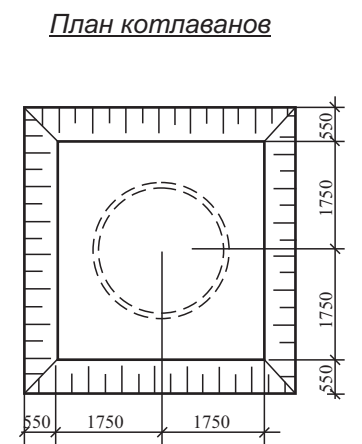
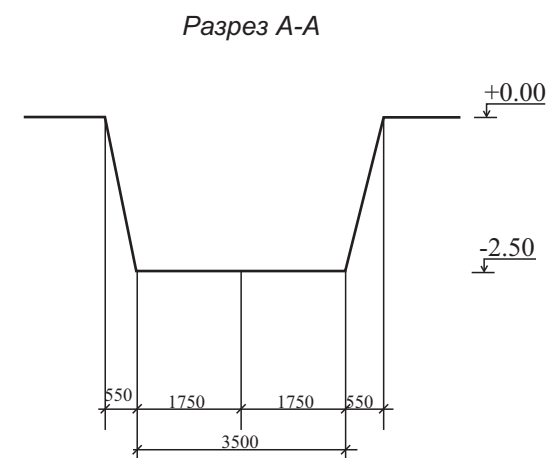
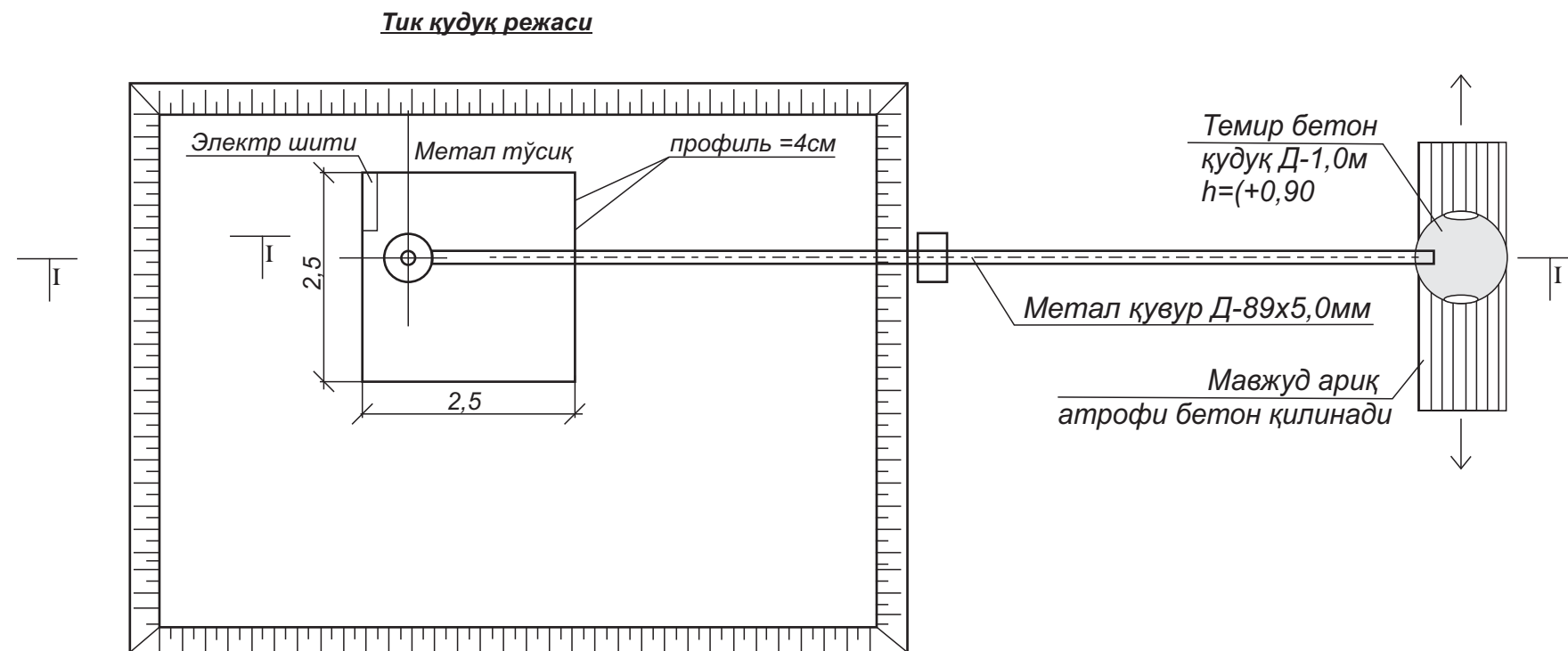
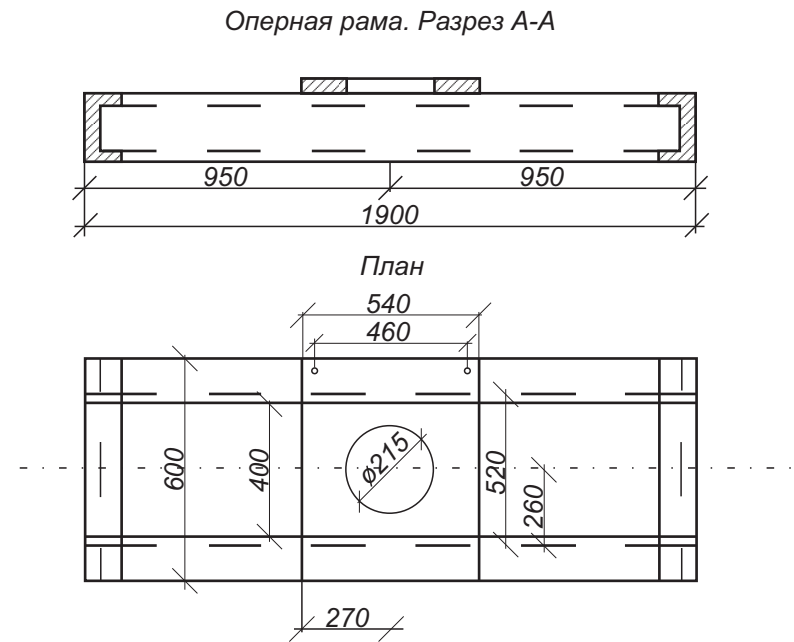
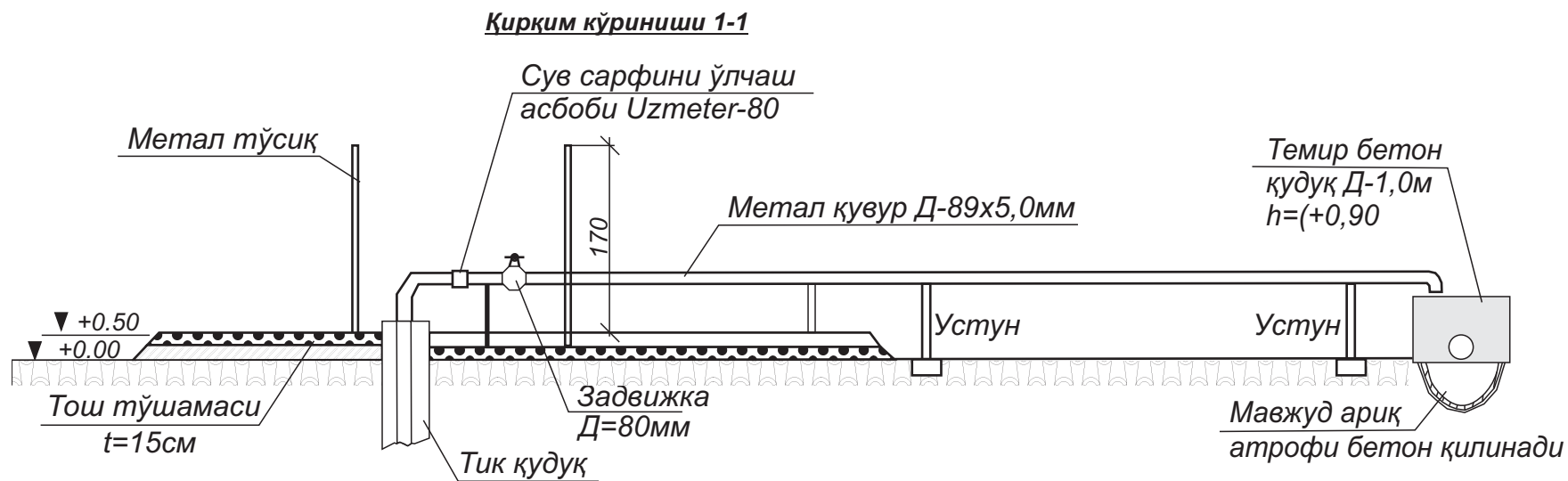
Тик қудуқ учун гидромеханик ускуналарнинг асосий параметрлари

№т/р	№тик қудуқ	Қудуқ бурғилаш диаметри мм	Диаметри обсадных труб, мм	Тик қудуқ чуқурлиги м	Тик қудуқ насоси	Турғун сув сатхи h. м	сув сатхи пасайиши h. м	Насос ўрнатиладиган, чуқурлик H, м	Филтр узунлиги м
1	2	3	4	5	6	7	7	8	9
1	1	295	219	115	ЭЦВ 8-25-100	20-25	10-15	70	20

Эслатма:

Ҳудудда қурилиш монтаж ишларини олиб боришда ер усти ва ер ости комуникация тармоқларига дуч келганда ишларни бажаришда соҳа ходимлари билан келишилган ҳолда биргаликда бажарилиши лозим.

Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.				
Директор	Тоғоев Ғ.				Тик қудуқ (скважин)			Босқич	Варақ
Л.Б.М.	Тагаев У.							ИЛ	3
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.								Варақлар
					№1 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши			“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil	



Эслатма:

1. Конструкцияларнинг жойлашуви маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
2. Қудуқни ёпиш пайтида дренажлаш учун ишлатиладиган металл қувур линиясинг горизонтал қисми қудуқдан сув олиш жойигача камида 0,001 қиялик билан ўрнатилиши керак.
3. Трансформатор подстанцияси ва бурчак таянчининг жойлашуви тахминий бўлиб, маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
4. Чизмадаги ўлчамлар см да, баландликлар м да кўрсатилган.
5. Текисланган ер юзаси 0,00 қиялик сифатида олинади.
6. Сув дренаж қувурининг профили тахминий кўрсатилган.

						КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.		
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана				
Директор	Тогаев Ф.				Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.					ил	4	
Бажарувчи.	Тагаев Ф.							
					Тик қудуқ режаси Қирқим кўриниши 1-1	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

№ слоя	Подошва слоя, м	Мощность слоя, м	Масштаб	Литологический разрез и конструкция скважины	Уровень позд. вод.	Описание город	Категория бурильности	Категория уст- ройчивости	Диаметр бурения, мм	Глухие трубы				Фильтр		
										Диаметр, мм	Интервал, мм	Длина, м	Диаметр, мм			
1	0	12						295	219x8mm	0.00-115	85	Глухая часть				
2	12	16												каттик соз тупроқ		
														хар хил донали қум		
														каттик соз тупроқ <u>ЭЦВ 8-25-100, 7.5 кВт</u>		
														каттик соз тупроқ		
3	16	87												майда донали шағал		
4	87	105									20	Фильтр				
5	105	115											соз тупроқ			10

Швеллер №14 2 қатор

Темир бетон фундамент 60х60х40см

1.9 м

9

7

8

4

+1.05

+0.60

+0.00

Темир бетон қудуқ Д-1,0м h=(+0,90)

Тургун сув сатхи 20-25м

Сувнинг пасайиш сатхи 10-15м

Қудуқ бурғилаш Д-295,0мм h=0,0-115,0 м

Метал қувур Д=219х8мм h=0,0-115,6 м

Қудуқ бурғилаш Д-295,0мм

Тик қудуқ учун насос ЭЦВ 8-25-100 11,0кВт

Қудуқ бурғилаш Д-295,0 мм

Филтр Д-219х8,0мм метал қувур h=85-115м

Тиндирғич Дн-219х8мм, метал қувур h=105-115м

115 м

115 м (Д-295мм)

70 м

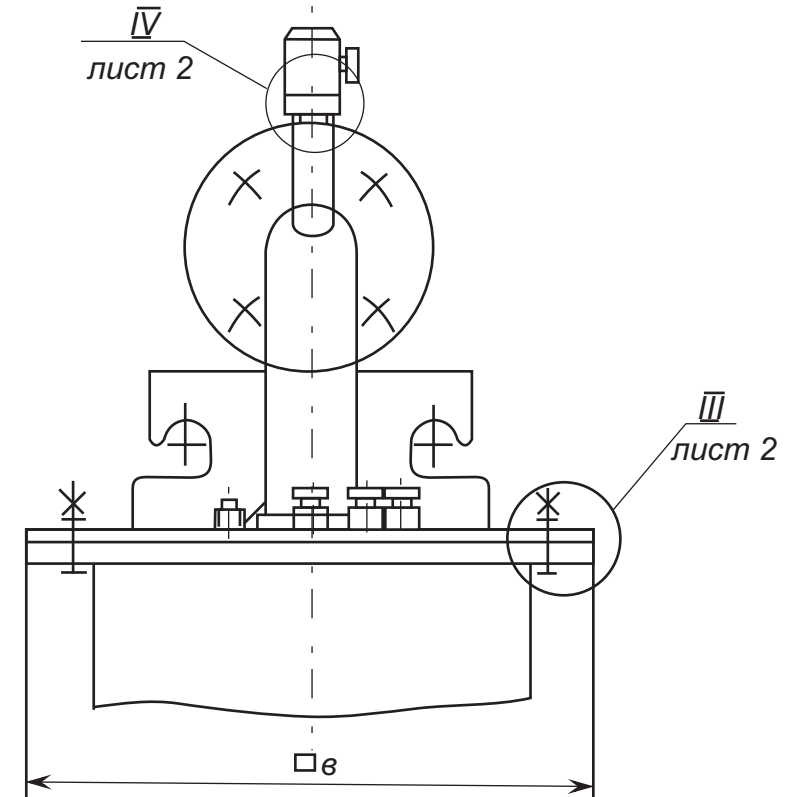
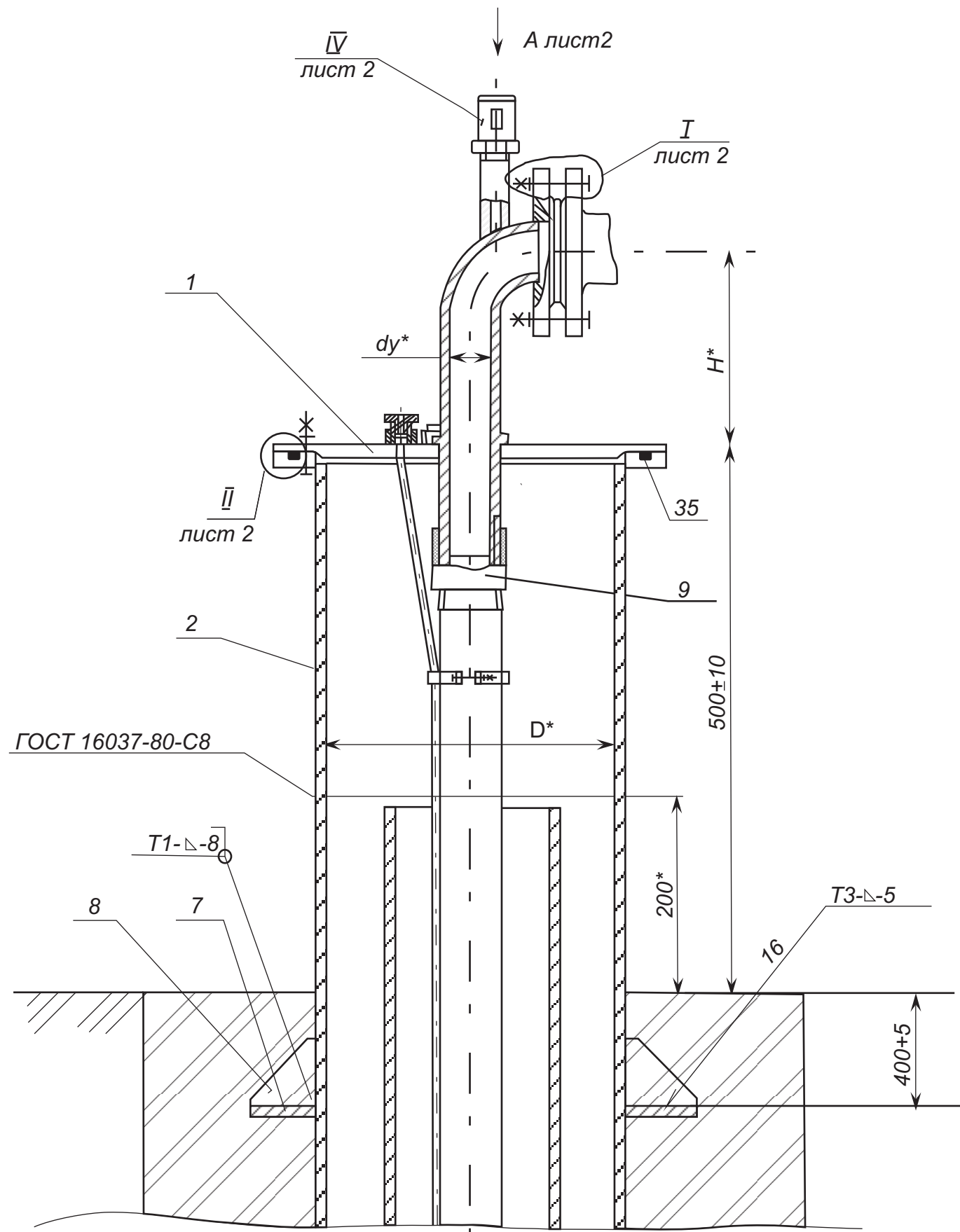
15 м

20 м

10 м

[illegible]

Тик қудуқни маҳкамлаш анкерлари



1. *Размеры для справок
2. Неуказанная сварка дуговая по ГОСТ 5264-80
3. Резьбовые поверхности покрыть скажкой УНЗ ГОСТ 19537-83
4. Таблицу исполнений см. рис 3,4

Маҳкамлаш анкерлари

Вид А лист 1

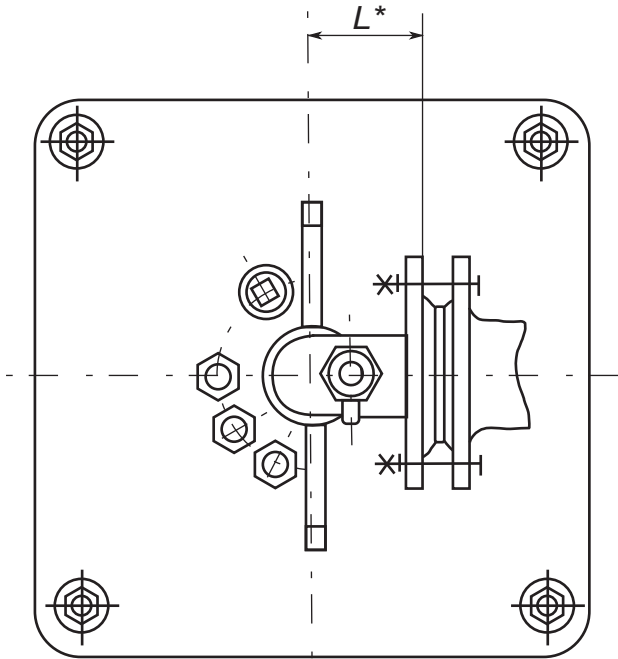


Рис.2

Остальное см.рис.1

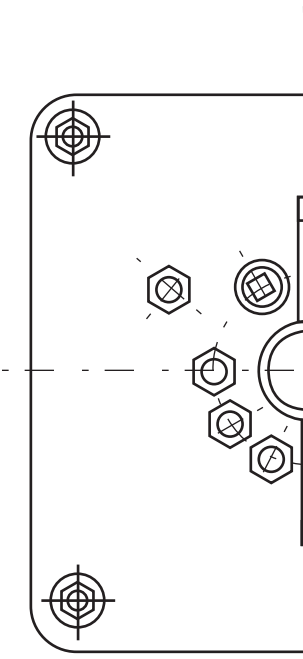


Рис.3

Остальное см.рис.1

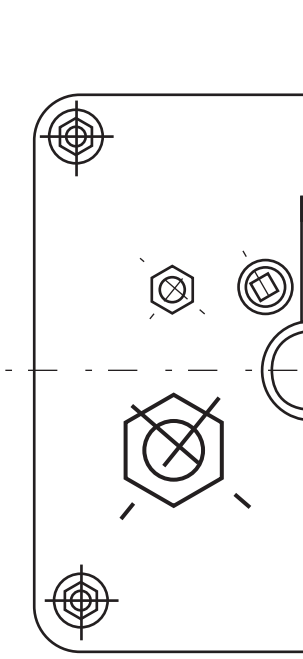
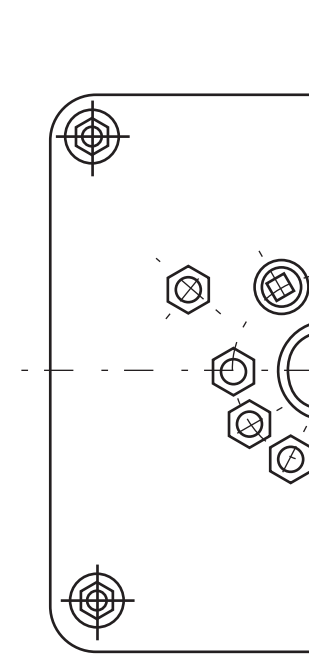
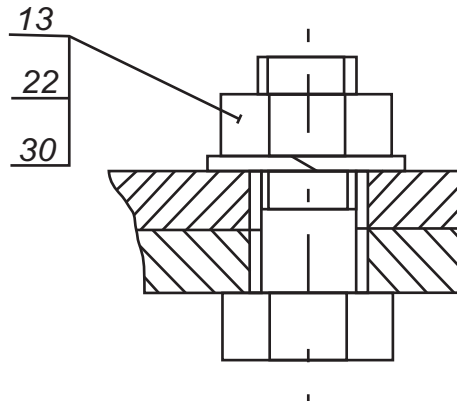


Рис.4

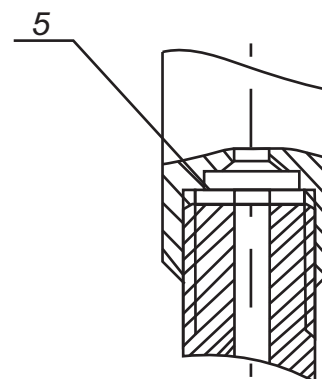
Остальное см.рис.1



III лист 1

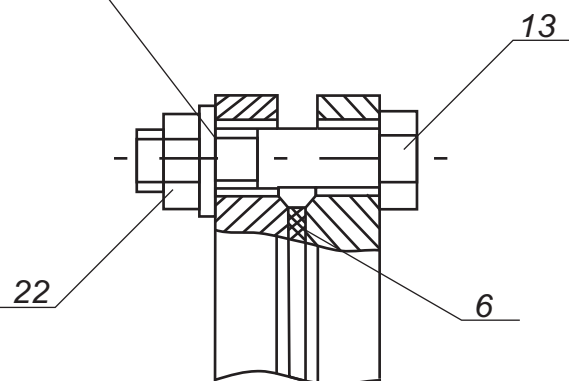


IV лист 1

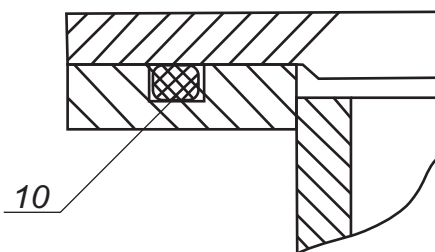


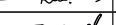
1 лист 1

1 лист 1

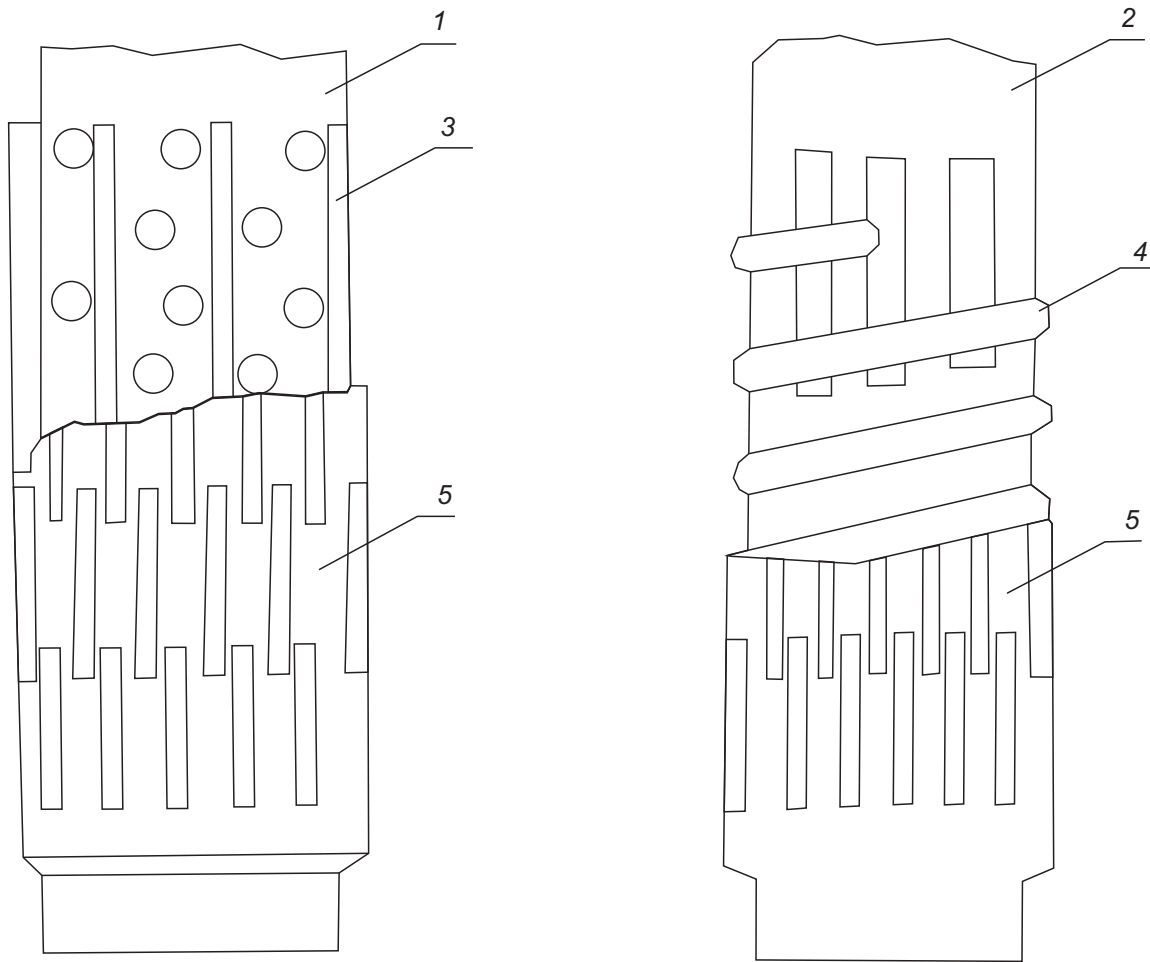


II лист 1



Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОФИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.					
Директор	Тогаев Ф.				Тик қудуқ (скважин)			Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.							ил	7	
Бажарувчи.	Тагаев Ф.									
					Махкамлаш анкерлари Деталлар			“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

Филтрнинг кўриниши чизмаси



- 1. Трубчатый каркас с круглой перфорацией
- 2. Трубчатый каркас с щелевой перфорацией
- 3. Подкладочная стержни
- 4. Подкладочная спиральная обмотка
- 5. Обвертка каркаса штампованным просечным листом

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғоев Ғ.					ИЛ	8	
Л.Б.М.	Тагаев У.							
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.				Филтрнинг кўриниши чизмаси	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

[illegible]